

Munkavédelmi Üzembe Helyezési Engedélyokmány

Gép – berendezés / Megnevezés - Típus: FÖLD KÁBELNYÚZÓ GÉP / SBCS120

Üzemeltető: UDSTAHL RECYCKING Kft

Egy műszakban foglalkoztatottak száma: 17 fő

A teljes foglalkoztatottak száma: 19 fő

Üzemeltetési - telepítési hely: 3450 Mezőcsát Dózsa Gy. út. 58.

A berendezés

1. Gyári / Leltári száma: 2107023
2. Sorozat szám: 2107023
3. Megfelelőségi tanúsítvány azonosítási száma:
4. Magyar nyelvű gépkönyv azonosítási száma:
5. Technológiai, kezelési karbantartási utasítás azonosítási száma: FKB

Érintésvédelmi jegyzőkönyv:

(azonosítási szám, megfelelőség): ÉVF 2022

Tervezői munkavédelmi nyilatkozatok:-----

Kivitelezői munkavédelmi nyilatkozatok:

építész: -----

villamos: -----

Szakvélemények:

tűzvédelmi: A berendezés telepítése – működése - üzemeltetése megfelel a vonatkozó tűzvédelmi követelményeknek

munkavédelmi: A berendezés telepítése – működése - üzemeltetése megfelel a vonatkozó munkabiztonsági előírásoknak. Továbbá kielégíti egészséget nem veszélyeztető biztonságos munkavégzés követelményeit.

munkavédelmi képviselői: -----

üzemeltetői: A berendezést beüzemelve átvettem

Egyéb intézkedések: -----

Engedély jellege:

VÉGLEGES

MUNKABIZTONSÁGI HASZNÁLATBAVÉTEL
ELRENDELŐ HATÁROZAT

A munkavédelemről szóló többször módosított [a módosításokkal egységes szerkezetbe foglalt] 1993. évi XCIII. Törvény alapján, kapott hatáskörömben eljárva a jelen eljárásban rögzített szakvélemények és az összes egyéb körülmény mérlegelése alapján megállapítottam, hogy a megnevezett létesítmény, berendezés munkaeszköz műszaki biztonsági állapota kielégíti a fenti törvényben és egyéb jogszabályban, szabványban előírt követelményeket. Figyelembe véve, hogy az egészséget nem veszélyeztető és biztonságos munkavégzés feltételei adottak. Továbbá a gépvizsgálati jegyzőkönyv és a próbaüzem során tapasztaltak alapján megállapítható, hogy a vizsgálat tárgyát képező berendezés* - munkaeszköz létesítmény* üzemeltetése a munkabiztonságra vonatkozó előírások, ezek hiányában a tudományos – technikai színvonal mellett elvárható követelmények mellett történik.

Ezért a:

FÖLD KÁBELNYÚZÓ GÉP / SBCS120

ÜZEMBE HELYEZÉSÉT

ELRENDELEM

Kelt, Mezőcsát, 2022. III. 24

.....
Engedélyt kiadó aláírása
P. H.



T-GYRUS BT.
8314 Vonyarcvashegy, Balaton u. 3.
Foglalkozás-egészségügyi szolgálat
Dr. Takács Emerencia
050098203

.....
Üzem egészségügyi szolgálat
Orvosa
P. H.

- A megfelelő rész aláhúzendó

GÉPVIZSGÁLATI JEGYZŐKÖNYV

FÖLD KÁBELNYÚZÓ GÉP

Munkabiztonsági Gépvizsgálatáról

Megnevezés	Adat
------------	------

Gyártási száma / Leletári száma: 2107023

Típus: SBCS120

Sorozat szám 223010

Gyártó neve: -----

Gyárátási év: -----

Üzemeltető: UDSTAHL RECYCYLING Kft 3450 Mezőcsát Dózsa Gy út. 58.

Vizsgálat jellege: Első üzembe helyezést megelőző gépvizsgálat

A vizsgálat időpontja: 2022. III. 24.

Vizsgálat / üzemeltetés - telepítés helyszíne: 3800 Szikszó Bártfai út. hrsz: 1966

Vizsgálatot végezte: Debreceni Ferenc Középfokú gépész D-6/1976 +munkavédelmi technikus
5 MvK M 08 / 87

A vizsgálat leírása

A vizsgálat kiterjed a gép – berendezés - munkaeszköz műszaki biztonsági állapotára, munkabiztonsági követelményeire – biztonsági berendezéseinek működésére. A vizsgálat a gép – berendezés - munkaeszköz szemrevételezésével és működtetésével történt

A vizsgálat alapját képező előírások

1993. évi XCIII Törvény	a munkavédelemről [Többször módosított, a módosításokkal egységes szerkezetbe foglalt]
5/1993. (XII. 26.) MüM rendelet	a munkavédelemről szóló 1993. évi. XCIII törvény egyes rendelkezéseinek végrehajtásáról [Módosította a 20/1997. (XII. 19.) MüM rendelet
14 / 2009 FMM renddelet	munkaeszközök és használatuk biztonsági és egészségügyi követelményeinek minimális szintjéről
16/2008 NFGM rend.	A gépek – berendezések - munkaeszközök biztonsági követelményeiről és megfeleltettségének tanúsításáról
3/2002 SzCsM - EüM rend.	Az egészséget nem veszélyeztető biztonságos munkavégzés és munkakörülmények általános egészségügyi követelményeiről

MSZ EN 292-2 1993	Gépek biztonsága 2. rész. Műszaki alapelvek és előírások.
MSZ EN 292-2: 91/A1: 97	Gépek biztonsága. Alapfogalmak, a kialakítás általános elvei 2. rész. Műszaki alapelvek és előírások.
MSZ 14399-1980	Technológiai – műveleti – kezelési – karbantartási utasítások tartalmi követelményei
MSZ 775: 1979	Üzemeltetési dokumentáció
MSZ 1616: 1980	Munkavédelem. Gépek - berendezések - munkaeszközök kezelőelemeinek általános Követelményei.

A munkavédelmi szempontú előzetes vizsgálat megállapításai

1. **A vizsgálat során rendelkezésre álló dokumentációk:**
 - a. üzemeltetési dokumentáció: Kezelési – Karbantartási utasítás
 - b. minőségi bizonyítványok:-----
 - c. hatósági engedélyek:-----
2. **A rendeltetésszerű használat és szakszerű kezelés esetén ható veszélyes vagy ártalmas termelési tényező:**

FORGÓ - MOZGÓ GÉPALKATRÉSZ
3. **A kollektív védőeszközök (védőberendezések) vizsgálata:**

4. **A vizsgált gép – berendezés - munkaeszköz ergonómiai követelményeinek vizsgálata:**

MEGFELELŐ
5. **A feliratok, jelképek, szín-, és alakjelek ellenőrzése:**

MEGFELELŐ
6. **Karbantarthatóság: A gép – berendezés - munkaeszköz folyamatos üzemeltetése mellett a karbantartás biztonságosan elvégezhető.**
7. **üzemeltetői: A berendezést beüzemelve átvettem**

Összefoglaló értékelés:

Az 5/1993 (XII. 06.) MüM rendelet 1/a. sz. mellékletben a vizsgált termelő berendezés nevesítve NINCS, ezek alapján VESZÉLYES munkaeszköznek nem minősül. A munkavédelemről szóló többször módosított [módosításokkal egységes szerkezetbe foglalt] 1993. évi. XCIII. törvény alapján munkaeszközt üzemeltetni, csak abban az esetben lehet, ha az egészséget nem veszélyeztető – biztonságos munkavégzés követelményeit kielégíti.

A GÉPVIZSGÁLAT SORÁN MEGÁLLAPÍTÁST NYERT, HOGY A:

SBCS120

Típusú

FÖLD KÁBELNYÚZÓ GÉP

A VONATKOZÓ MUNKABIZTONSÁGI - TŰZVÉDELMI ELŐÍRÁSOKNAK

MEGFELEL*



Debreceni Ferenc

Munkavédelmi technikus

5 – MvK M08 / 87

Tűzvédelmi előadó

466 / 6 - 2010

ALFA

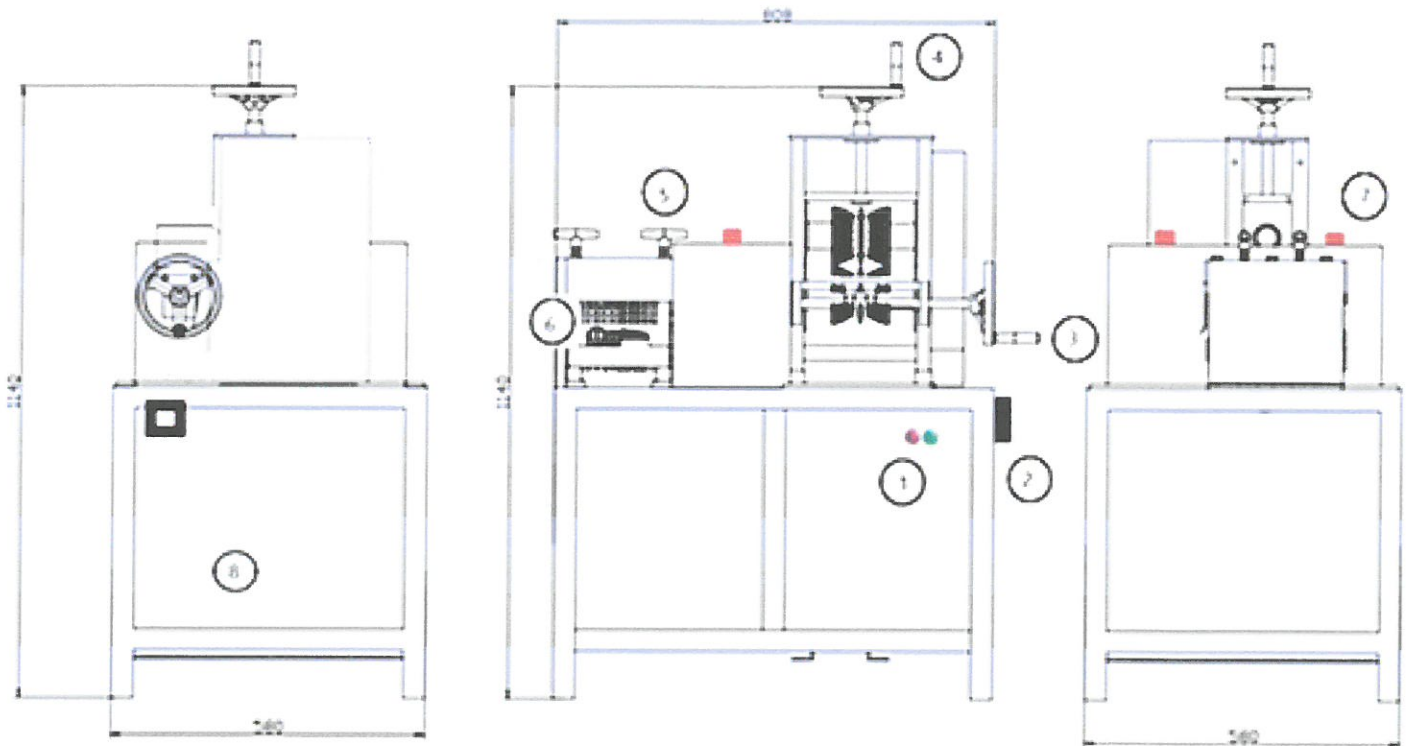
Biztonságtechnikai Iroda
3754 Szalonna, Rozmaring út 25.
E-mail: alfabiztonsag@freemail.hu
P.H.: Mobil: 06-20/ 9207-528

A JEGYZŐKÖNYV A GÉPVIZSGÁLAT IDŐPONTJÁBAN FENNÁLLÓ ÁLLAPOTOKAT
TARTALMAZZA.

A megfelelő részt alá kell húzni.

KK120 Földkábel nyúzó gép

Használati Útmutató



1. Motor on/off BE/ KI-kapcsolás
2. Irányváltás: Üres/Előre/Visszaforgatás
3. Kábel bevezető méretének beállítása In/Out Összeszorít/Szétnyit
4. Vágómagasság állítás UP/Down FEL/ LE
5. A „T” fogantyú beállítása a penge magasságához a több nyílás oldalán
6. Kábel bevezető nyílások
7. Vészgomb 2 db
8. Motor, hajtás és a hajtáslánc a burkolat alatt helyezkedik el.

Gép specifikációk

Feszültség igény: 2 típusban elérhető: -3 fázis 415V, 50HZ
-2 fázis 230V 50 Hz

Elektromos motor teljesítménye: 3KW

Réz és alumínium kábelek feldolgozására, kábel átmérő: Ø2mm-től Ø120mm-ig

Gép méretei: 820 x 560 x 1190 mm

Bruttó tömeg (dobozban) 200kg. Nettó tömeg: 180kg

Megjegyzés

Nagyon fontos, hogy a gép kezelője tisztában legyen a biztonságos használattal és a legnagyobb odafigyeléssel kezelje a gépet. A gépet olyan személyzet nem kezelheti, aki nincsen felvilágosítva a gép rendeltetésszerű használatáról, a használati útmutatóban leírtakat nem ismeri, vagy nem alkalmas annak üzemeltetésére. Amennyiben a gép 3 fázisú, akkor a csatlakozó bekötését képzett villanyszerelőnek kell elvégeznie.



A gép bekapcsolását megelőző intézkedések:

Használjon egyéni védőfelszerelést, védőkesztyűt és védőszemüveget.

Győződjön meg arról, hogy a gép környéke tiszta és törmelékmentes.

Hozzon létre egy kizárási zónát a gép körül, ideális esetben 1 méter.

Gondosan válogassa össze a feldolgozandó anyagokat, biztosítva a hasonló méretek és osztályok összeállítását. Ugyanakkor gondoskodjon a dugók, a biztosítékdobozok és a fémkapcsok eltávolításáról.

Vágja le a kábelt kezelhető hosszúságra. Ideális esetben 1 méter. Acél páncélos kábelekhez azonban 500–750 mm-es vágás ajánlott, a feldolgozás megkönnyítése érdekében. A nehezebb (\varnothing 70 mm-nél nagyobb) kábelben ajánlott legfeljebb 500 mm hosszúságúra vágni.

Felkészülés a működtetésre:

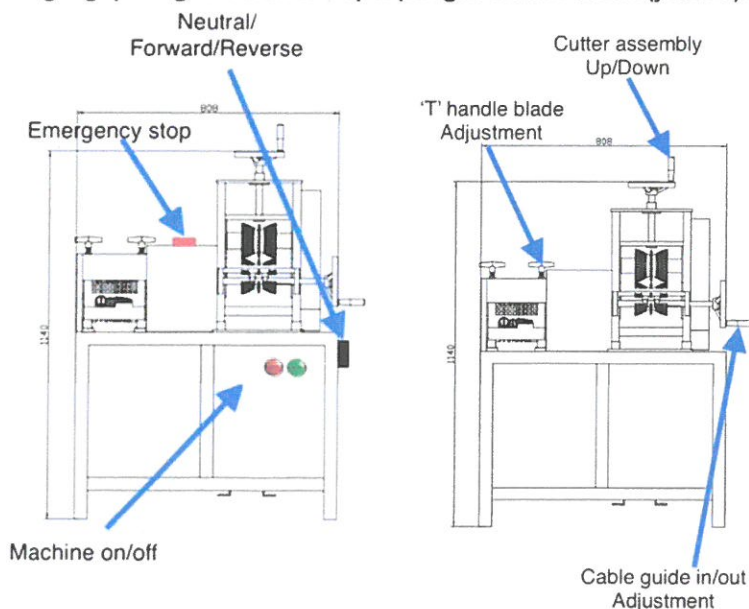
Csatlakoztassa a gépet a megfelelő áramforráshoz. Győződjön meg arról, hogy a tápkábel nem okoz veszélyt.

Kapcsolja be a gépet az előlapján található zöld gomb megnyomásával

Győződjön meg arról, hogy a gép üres, nincsenek rápakolva egyéb eszközök, szerszámok stb. beindításkor a gép közvetlen közelében a kezelőn kívül senki sem tartózkodik.

A gép jobb oldalán az oldalsó panelen tolja a kart előre. A gép jobb oldalán lévő kettős pengéknek a kezelő irányába kell forogniuk (az óramutató járásával ellenkező irányban).

\varnothing 25 mm feletti anyagok feldolgozása Fontos: a \varnothing 25 mm-nél nagyobb kábeleket soha ne vágják a készülék több nyílású (bal oldali) részén. Kizárólag a gép megvezetett és dupla pengés oldali részén (jobbra) lehet feldolgozni.



Ha a kések nem forognak, a kar üresben van, vagy a gép ki van kapcsolva. A kábelt a vágókések előtti kábelvezetőbe kell illeszteni.

A kábelvezetőktől jobbra lévő fogantyúval állítsa a vezetőket a kábel vastagságától függően 3 mm/5 mm távolságra, közelebb, ha a kábel nagyon egyenes, görbületektől mentes. Minél közelebb van a kábelvezető, annál hatékonyabban vágja meg a kábel szigetelését.

A kábelt addig kell manuálisan előre táplálni a vezetőkön keresztül, amíg el nem éri a késeket. A kések magasságát a fogantyú fel-le mozgásával állítsa a megfelelő pozícióba.

FONTOS A késeket olyan szintre kell beállítani, amely lehetővé teszi az első szigetelési réteg eltávolítását. Ha a feldolgozott anyag acél páncélozott kábel, próbáld meg nem átvágni az acél páncélzatot, ez nem csak a kívántnál gyorsabban tompítja a pengéket, hanem rendkívül éles acéldarabokat is eredményez, amelyek sérülést okozhatnak a feldolgozás során.

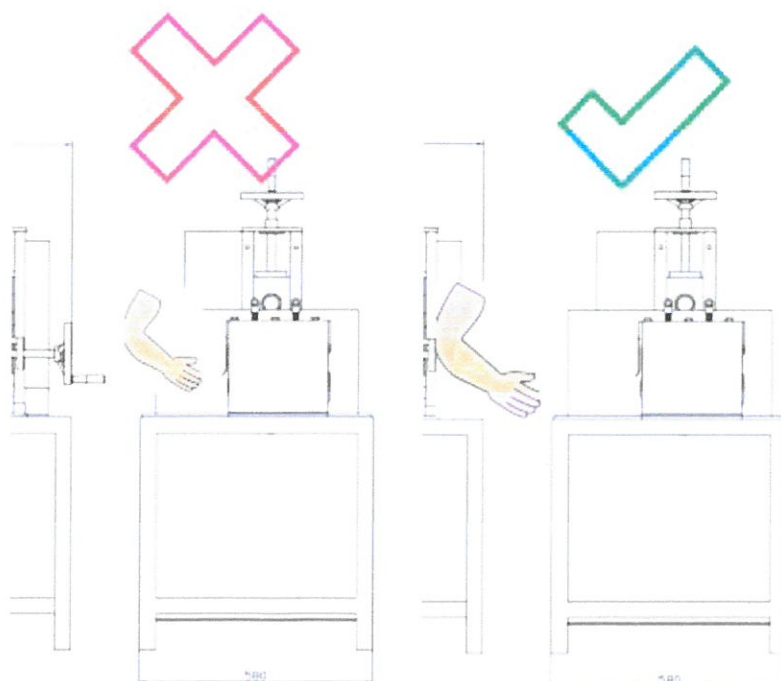
Ha meggyőződött arról, hogy a kések beállítása megfelelő a szigetelés eltávolítására, indítsa el a vágókéseket.

Figyelmeztetés: SOHA ne tegye a kezét a vágóvezető irányába. Adagolja a kábelt a vezetőbe úgy, hogy a keze soha ne legyen 150 mm-nél közelebb a nyíláshoz. A kezekkel legalább 150 mm-es (6") betáplálókábelt a vezetőbe.



Végezzen tesztvágást egy kábelmintán. Ha a szigetelés sikeresen eltávolította, folytassa a többi kábel vágást. Amennyiben a vágás túl mély, és a kések a kívántnál jobban vágna, állítsa feljebb a késeket. Abban az esetben, ha a szigetelést nem távolította el megfelelően, állítsa lejjebb a késeket.

Megjegyzés: A nehezebb kábelek vágásánál normális, hogy egy másik kezelő is áll és segít a gép hátuljánál, a kábelt kivezetni. Elengedhetetlen, hogy a gép hátulján lévő munkatárs is ismerje a gép működését, tisztában legyen a munkavédelmi előírásokkal, a gép biztonságos működtetésével. **A gép hátuljánál lévő személy soha ne tegye a kezét és a karját a gép vázán túli területre.**



Abban az esetben, ha az anyag beszorul a késeknel, vagy a kezelő belegabalyodik a kábelbe, azonnal állítsuk meg a gépet a kettő darab piros színű vészgomb valamelyikének megnyomásával.

A vészleállító használatát és az anyag kiürítését követően oldja ki a vészleállító gombot, enyhén benyomva, majd az óramutató járásával megegyező irányban (óvatosan) csavarva. A készülék addig nem indul el, amíg meg nem nyomja a készülék előlapján található Zöld gombot.

Figyelmeztetés: SOHA ne próbálja meg kiszabadítani a kábelt, amíg a gép áram alatt van. Minden esetben kapcsolja ki.



Kábel feldolgozás: kábel $\leq \varnothing 25\text{mm}$

A vágás megkezdése előtt TIPP: ha van olyan kis átmérőjű \varnothing egyszálas kábel, általában $\varnothing 3\text{mm}$ vagy az alatti. Jó gyakorlat, hogy "állítsa" a penge magasságát a kis \varnothing anyagra, amit vágni kíván. Amennyiben a szigetelés megvágása megfelelően történik, akkor a továbbiakban ezen fajta kábel feldolgozását folytassuk. A mángorló magasságának a "T" fogantyúkon keresztül történő bármilyen beállítását egyszerre legfeljebb 1/4 fordulattal kell végrehajtani. Ne feledje, hogy mind a 4 fogantyút egyformán állítsa be. Amennyiben az első próbálkozásra a kis \varnothing kábelszalagok tökéletesen illeszkednek a legkisebb \varnothing vezetőfuratba, a gép beállításain nem kell módosítani. Megjegyzés: ha nem tudja, vagy nehezen tudja a kábelt a kábelvezető furatába tenni, válasszon egy nagyobb lyukat. Abban az esetben, ha ez a legnagyobb \varnothing vezetőfurat, akkor a kábelt a gép jobb oldalán kell feldolgozni.

Miután megtörtént a kábelek szortírozása, osztályozása, típus és mérete szerint, arról az összes csatlakozót, biztosítékdobozt és fémkapcsokat eltávolítottak, válassza ki a megfelelő bevezető nyílást, ami 2-3 mm-rel nagyobb a kábel átmérőjénél.

Miután kiválasztotta a megfelelő vezetőfuratot, adagolja a kábelt a vezetőcsatornába, oly módon hogy legalább 50 mm-es (2") hosszúságú kábelt enged az ujjai elé. Ne dugja a kábelt a vezetőnyílásba úgy, hogy az ujjai a közelben vannak.

Amennyiben a gép sikeresen eltávolította a szigetelést, folytassa a kábel feldolgozását. Abban az esetben, ha a szigetelést nem távolította el sikeresen a berendezés, válassza az egyel kisebb kábelvezető furatot, ha ez nem lehetséges, a "T" fogantyúkat használja penge mélységének beállítására. Nagyon fontos, hogy ne húzza túl, kis mértékű minimális állítás általában elegendő. Általában nincs szükség a gyári beállítások módosítására. Szükség esetén egyszerre csak 1/4 fordulatot állítson be. Ne felejtse el beállítani mind a 4 fogantyút.

Figyelem: Amikor a feldolgozás "kislemez", hogy felszabadítsa a réz a szigetelés, akkor normális, hogy a kezelő lehet állomásozó hátul a gép, hogy megkönnyítse az eltávolítását a szigetelés a réz vagy alumínium feldolgozása. Elengedhetetlen, hogy a gép hátulján lévő kezelő utasítást kapjon a gép biztonságos munkavégzési gyakorlatáról. A gép hátulján lévő személy soha ne tegye a kezét és a karját a gép vázán túli területre.

Megjegyzés: Az egyszálas kábelek szigetelésének vágásánál, hogy a szigetelés és a réz/ alumínium tökéletesen elváljon egymástól szükséges, hogy egy másik kezelő is álljon és segítsen a gép hátuljánál. Elengedhetetlen, hogy a gép hátulján lévő munkatárs is ismerje a gép működését, tisztában legyen a munkavédelmi előírásokkal, a gép biztonságos működtetésével. **A gép hátuljánál lévő személy soha ne tegye a kezét és a karját a gép vázán túli területre.**

Magyarországi importőr: Top Barfeeder Kft.

2724 Újlengyel, Petőfi Sándor utca 48.

www.topbarfeeder.hu

info@topbarfeeder.hu

A gép rendelkezik CE Tanúsítvánnyal;

MEGFELELŐSÉGI NYILATKOZAT



A gyártó: XI'AN KING KYLIN MACHINERY CO., LTD.

Megerősíti, hogy a gépek

KÁBELNYÚZÓ GÉP MODELL: KK-120

megfelel a következő irányelvnek:

a 2012/42/EK számú irányelv értelmében;

A gépekről szóló irányelv

a 73/23/EEC/EGK számú irányelv;

a 89/336/EEC/EGK számú irányelv

Az irányelv címe: Elektromágneses összeférhetőségi irányelv

és a következő szabványokra hivatkozva:

EN292-1; EN292-2, EN50204-1, EN294, EN394, EN1050,
EN2415/2001,

EN50081-2, "Elektromágneses összeférhetőség- Általános kibocsátási
szabvány 2. ipari környezet" EN50082-2, "Elektromágneses
összeférhetőség- Általános kibocsátási szabvány 2. ipari környezet"

Aláírta: Kylin He

Cég bélyegzője:

Aláírás helye: Kína

Aláírás dátuma: 2019. május 01.

Signed by: Kylin He

Company Stamp:

Signed at: China (place) on MAY.01, 2019 (time)



Serial No.: 2107023

Model No.: SBCS120

CE

