



Dátum: Tiszaújváros, 2020. december 15.

Iktatószám: **BOSS-08447/2020.**

Ügyintézőjük: Víg Noémi

**Borsod-Abaúj Zemplén Megyei Kormányhivatal,
Környezetvédelmi és Természetvédelmi Főosztály**

Tárgy: Hiánypótlás teljesítése

MISKOLC

**Mindszenti tér 4.
3530**

Tisztelt Kormányhivatal!

A BO/31/01728-10/2020. iktatószámon érkezett hiánypótlási végzésre ezúton küldjük meg válaszunkat.

A végzés I. pontjában előírt igazgatási szolgáltatási díjat 2020.12.11-én a MOL Petrolkémia Zrt. megfizette a Kormányhivatal Magyar Államkincstárnál vezetett számlájára. Az átutalás visszaigazolását ezen levél mellékleteként küldjük meg.

A II. pontban előírtak teljesítését az alábbiakban részletezzük:

A technológiai leírásokat aktualizáltuk, az egyes üzemekhez tartozó légszennyező források hatásterületét üzemenkénti bontásban, illetve összevontan szintén mellékelten küldünk meg a Tisztelt Hatóság részére.

A 9.2 mellékletben található számszaki mutatókat felülvizsgáltuk és összhangba hoztuk a vonatkozó BAT referenciadokumentumban foglaltakkal, melyet szintén mellékelten küldünk.

Az üzemekben előforduló fáklyázásokkal, illetve a fáklyára vezetett anyag mennyiségének és a fáklyázások idejének csökkentésére vonatkozó intézkedésekkel kapcsolatban az alábbiakról nyilatkozunk:

A gyakori fáklyázások főként üzemzavarok, illetve tervezett karbantartások miatt következtek be az elmúlt időszakban. A fáklyázás a polimer üzemek esetében is biztonsági célt szolgál. A nagyobb karbantartások esetében munka- és tűzbiztonsági szempontból kiemelten fontos, hogy az üzem szénhidrogénmentes állapotban legyen. Az üzemzavaros helyzetek esetében pedig szintén munka és tűzbiztonsági megfontolásból szükséges a rendszerben lévő szénhidrogének adott esetben minél



előbb történő lefáklyázása a havária helyzetek megelőzése érdekében. A CWW BREF dokumentum 18. BAT a következőket fogalmazza meg:

Amennyiben a fáklyahasználat elkerülhetetlen, a fáklyák levegőbe történő kibocsátásainak csökkentése érdekében alkalmazandó BAT az egyik vagy mindkét alábbi technikának az alkalmazását jelenti.

a) A fáklyák megfelelő kialakítása

A füstmentes és megbízható működés, valamint a felesleges gázok hatékony égésének biztosítása érdekében optimalizálni kell a (zárt vagy védett) fáklyacsúcsok magasságát, nyomását, gőzzel, levegővel vagy gázzal való ellátását, típusát stb.

b) Ellenőrzés és nyilvántartás a fáklyák kezelése keretében

A fáklyázásra szánt gáz folyamatos ellenőrzése, a gázáram mérése és az egyéb paraméterek (pl. összetétel, hőtartalom, segédgázok aránya, gyorsaság, tisztítógáz-áram, szennyezőanyag-kibocsátás [pl. NOX, CO, szénhidrogének, zaj]) becslése. A fáklyázási műveletekről készült nyilvántartások általában magukban foglalják a fáklyagáz mért/becsült összetételét, a fáklyagáz mért/becsült mennyiségét és a működtetés időtartamát. A nyilvántartás lehetővé teszi a kibocsátások számszerűsítését és a jövőbeli fáklyázás esetleges megelőzését.

A Polimer üzemek mind az a), mind a b) pontban foglaltaknak eleget tesznek, hiszen a fáklyák kialakítása, illetve gőzzel való ellátottsága lehetővé teszi a szénhidrogének korommentes égetését, a fáklyázásokról vezetett fáklyázási üzemnapló pedig tartalmazza a b) pontban megfogalmazott adatokat.

Mindezek mellett környezetvédelmi és gazdaságossági megfontolásból is folyamatosan keressük a lehetőséget a fáklyára vezetett anyagok mennyiségének csökkentésére. Ennek érdekében az alábbi intézkedéseket tesszük/tettük:

1. Valós idejű energia optimalizáló szoftvert vezettünk be 2020.01.01-től
A valós idejű energiaoptyimalizáló szoftver (RTEO) az összes fő energiafogyasztó és energiaforrás modelljét tartalmazza. A szoftver bevetésével és annak használatával jelentősen csökken a vállalat fűtőgáz felhasználása és CH fáklyázása.
2. A rendelkezésre állás folyamatos javításával csökken a HC fáklyázás. A megelőző, illetve tervezett karbantartások ütemezésének segítségével törekszünk a folyamatos rendelkezésre állás javítására.
3. Online fáklya monitoring rendszer lett kialakítva, melyet a diszpécser folyamatosan felügyel a fáklyára vezetett gőz mennyisége alapján. Amennyiben valamelyik üzemben fáklyázás történik, abban az esetben megvizsgálják a lehetőségét az off-gázok átadásának másik üzem felé.
4. Startup folyamatok standardizálása projekt, melynek keretén belül törekszünk üzemindítás során a stabil üzemmenet mielőbbi elérésére, ez által csökkenthető az indulási fáklyázások hossza is.
A projekt várhatóan 2020. év végéig kiterjesztésre kerül a Polimer üzemekre is.



5. LDPE-2 szerviz program és Zéró emisszió projekt.

6. HDPE-2 termékváltás (fröccs) projekt.

Az etilént, vagy más szénhidrogént szabadba engedő lefúvatók fáklyarendszerbe történő bekötéséről az alábbiakban nyilatkozunk:

3 típusba sorolhatók azok a készülékek, amelyek az atmoszférába engedhetnek szénhidrogént:

- Reaktor vészlefúvatók: az uralkodó jelentős nyomás (2300-2450 bar) és a szilárd szennyezők kicsapódása miatt nem javasolt a bekötésük a fáklyagáz vonalba, melyet a licenszadó is megerősített. Az elmúlt 10 év adatai alapján kb. évi 6 alkalommal történt vészlefúvatás a 3BD1 vészlefúvató tartály vízterén keresztül, gőzbeadással párosulva.
- Nagy nyitónyomású biztonsági szelepek (100 bar fölött).
- Primer és hyperkompresszor tömszelence gázai.

Ez utóbbi két típus esetére az eredeti tervek szerint 2020. második félévében készült megvalósíthatósági tanulmány alapján 2021-ben megtörtént volna a bekötés a fáklyagáz vonalba. Azonban a jelenlegi gazdasági környezet miatt a terv készítése 2021-re tolódott, ezzel párhuzamosan a megvalósítás leghamarabb 2022. májusában várható.

Kérjük a fentiek elfogadásával a hiánypótlást teljesítettnek tekinteni szíveskedjenek.

Köszönettel:


Ládi András
Petrolkémia FF és EBK vezető


Erősné Hernádi Anikó
környezetvédelmi szakértő

