



nyomás	pH	hőmérséklet
Művelet		
művelet idő	készülék	tömeg

Termelésoptimalizáló mérnök:
Kalmár Péter
Kalmár Péter

K+F csoport vezető:
Dr. Szabó Csaba
Dr. Szabó Csaba

Minőségbiztosítás támaszkodó:
Béres Gábor
Béres Gábor

**Levodopa Kristályos
termék előállítása
100 MT
(Opcionális)**

Lap: 3/3 Változtatás:
M-228DSP-04/14

BD-Levodopa_100MT 1_0.vsd

**TEVA
GYÓGYSZERGYÁR ZRT.**

Kelt: 2014.08.27.

Kiadás: 1. sz.