

- **BAT vizsgálat**

Sorszám	Szempont	Beruházás előtti állapot	Lúgos mosó beépítése utáni állapot	Értékelés
<b>ÁLTALÁNOS BAT MINDEN HULLADÉKÉGETŐRE</b>				
15.	<p>Áramlási modellek alkalmazása az új és a meglévő üzemek megfelelő információs háttérének biztosításához, ahol aggályok merülnek fel az égéssel vagy a füstgáztisztítással kapcsolatban, illetve annak érdekében, hogy</p> <p>a. optimalizálni lehessen a kemence és a kazán geometriáját, az égési teljesítmény növelése érdekében,</p> <p>b. optimalizálni lehessen az égéslevegő befúvását az égési teljesítmény növelése érdekében, és</p> <p>c. ahol SCR-t vagy SNCR-t használnak, optimalizálni lehessen a reagens-beinjektálási pontokat, a NO<sub>x</sub>-csökkentés hatékonyságának növelése és egyidejűleg a nitrogén-oxidok képződése, valamint az ammónia és a reagens-fogyás minimalizálása érdekében.</p>	<p>Az alkalmazott technológia teljesíti a jogszabályi, illetve hatósági előírásokat, határérték túllépés nem volt. Jelen körülmények között a modellezés nem indokolt.</p>	<p>Az új egység nem befolyásolja a kemence és a kazán geometriáját.</p> <p>Az új egység nincs befolyással az égéslevegő befúvására</p> <p>Az új egység nincs hatással az NO<sub>x</sub> kibocsátásra.</p>	Megfelel
35.	<p>Összetett füstgáztisztító rendszer, ami a létesítmény egészére kiterjedő alkalmazása esetén, általában biztosítja a 3.1.28 táblázatban felsorolt üzemelési kibocsátási szintek teljesülését, a BAT alkalmazásával elérhető légszennyező kibocsátások vonatkozásában.</p>	<p>Az alkalmazott félnedves tisztítási technológia dioxin adszorberrel kiegészítve biztosítja a határértékek betartását.</p> <p>A levegőtisztaság-védelmi határértékek betartását folyamatos emisszió mérőrendszerrel, valamint időszakos kontrolmérésekkel ellenőrizzük az EKHE engedély szerint.</p>	<p>Az égető adszorberrel rendelkezik, mérőrendszerrel, valamint mérésekkel ellenőrzött.</p>	Megfelel
36.	<p>A teljes füstgáztisztító rendszer kiválasztásánál a következők figyelembe vétele:</p> <p>a. az alábbi első két alpontban leírt általános szempontok</p> <p>b. a létesítmény energiafogyasztására gyakorolt lehetséges hatás</p>	<p>A működő rendszer teljesíti az előírásokat.</p>	<p>Az energiafogyasztás elhanyagolható mértékben növekszik:</p> <p>- keringési szivattyúk, mérőműszerek, jeladók áramfelvétele</p>	Megfelel

Sorszám	Szempont	Beruházás előtti állapot	Lúgos mosó beépítése utáni állapot	Értékelés
<b>ÁLTALÁNOS BAT MINDEN HULLADÉKÉGETŐRE</b>				
	c. meglévő létesítmények utólagos kiegészítésénél esetlegesen felmerülő átfogó rendszer-összeférhetőségi kérdések.		- a füstgáz elvezető rendszer megnövekvő ellenállását a meglévő füstgázelszívó ventilátor kompenzálja, a légszállítási teljesítmény növelésére nincs szükség.	
37.	A nedves/félnedves és száraz füstgáztisztító rendszerek közötti választásnál felsorolt általános kiválasztási kritériumok figyelembe vétele.	Az alkalmazott rendszer biztosítja a határérték alatti kibocsátást és nem jár szennyvíz kibocsátással. Segédanyag és energiafelhasználási szempontokból is optimalizált.	Szennyvízmentes technológia, a mosóvíz visszaforgatásra kerül a meglévő technológiába.	Megfelel
38.	Általában (vagyis ha nincs valamilyen speciális helyi hajtóerő) kerülendő egy füstgáztisztítási vonalon belül két zsákos szűrő használata, a járulékos megnövekedett áramfogyasztás megelőzése érdekében.	Jelen felülvizsgálatban nem értelmezhető	-	-
39.	A füstgáztisztítás reagens-fogyasztásának és a füstgáztisztítás maradékanyagtermelésének csökkentése száraz, félnedves és az ezek közt átmenetet képző füstgáztisztító rendszerekben a következők megfelelő kombinációjával: a. a füstgáz kezelési követelményeinek való megfelelés érdekében beinjektált reagens(ek) mennyiségének szabályozása és ellenőrzése, hogy a célként kitűzött üzemeltetési kibocsátási szintek teljesíthetők egyenek, b. a beadagolás előtt és után elhelyezett, nyers HCl és/SO <sub>2</sub> szinteket (és más paramétereket, amik e célból hasznosak lehetnek) jelző gyors reagálású jelzőműszerek jeleinek használata a füstgáztisztító	A lúgadalolás pH mérés alapján szabályozott. A savas szennyezőanyagok eltávolítására adagolt méshidrárt a megfelelő kihasználtság érdekében visszaforgatásra kerül. A szükséges vegyszerek adagolása a berendezés teljesítményéhez folyamatosan szabályozott.	Nem változik.	Megfelel

Sorszám	Szempont	Beruházás előtti állapot	Lúgos mosó beépítése utáni állapot	Értékelés
<b>ÁLTALÁNOS BAT MINDEN HULLADÉKÉGETŐRE</b>				
	<p>reagens adagolási arányának optimalizálására,</p> <p>c. a füstgáztisztítás összegyűjtött maradékanyagai egy részének visszaforgatása.</p> <p>A fenti, BAT-ot képviselő technikák alkalmazhatósága és az alkalmazhatóság foka különösképpen a következőknek megfelelően változik: a hulladék jellemzői, és ebből következően a füstgáz paraméterei, a megkívánt végső kibocsátási szintek, és a létesítményben a technikák gyakorlati üzemeltetéséből származó műszaki tapasztalatok.</p>			

Sorszám	Szempont	Beruházás előtti állapot	Lúgos mosó beépítése utáni állapot	Értékelés
<b>SPECIFIKUS BAT A VESZÉLYES HULLADÉKOK ÉGETÉSÉRE</b>				
75.	<p>Nagyon heterogén összetételű és változatos forrásokból származó veszélyes hulladékokat égető kereskedelmi és egyéb hulladékégetők esetében az alábbiak alkalmazása:</p> <p>a. a nedves füstgáztisztítási rendszerek használata, rendszerint BAT-nak számít, mert biztosítja a rövidtávú, levegőbe történő kibocsátások javuló szabályozását (ld. a 37. BAT pontot a füstgáztisztítási rendszerek megválasztásáról),</p> <p>b. az elemi jó- és bróm kibocsátások csökkentésének specifikus technikái, ahol ezek az anyagok a hulladékokban jelentősebb mennyiségben előfordulnak.</p>	Nem volt nedves füstgáztisztítási fokozat.	<p>A félnedves füstgáztisztítási fokozat után beépített nedves mosó javítja a levegőbe történő kibocsátás tisztítási hatásfokát.</p> <p>A hatásfokvizsgálatra (HCI) vonatkozó mérés eredményét az EKHE felülvizsgálatban, illetve módosításban, értékeljük ki.</p>	Megfelel

Az EKHE engedéllyel rendelkező égetési technológia BAT megfelelőségét az illetékes környezetvédelmi hatóság korábban az EKHE engedélyezési eljárás során vizsgálta és elfogadta.

Az új berendezés a levegőtisztaság-védelmi kibocsátásokat csökkenti, szennyvízkibocsátással nem jár, a füstgázkibocsátással során keletkező iszap saját tevékenységi körben az égetőműben ártalmatlanításra kerül.

Az új berendezés a BAT megfelelést tovább javítja.

#### **- Füstgázkezelő rendszer változásának bemutatása**

Az új lúgos mosó berendezés beépítése nem a füstgázkezelő rendszer cseréjét jelenti, hanem annak egy újabb füstgáztisztítási fokozattal való bővítését, kiegészítését.

Az új egyfokozatú füstgázmosóberendezés (lásd: füstgázmosó séma), a meglévő félnedves füstgáztisztító rendszerbe került beépítésre a ventilátor és a kémény közötti füstgázvezeték szakaszba (lásd: folyamatábra) a füstgázcsarnok épületében (lásd: részletes helyszínrajz -hővisszanyerő csarnok -, valamint telepítési helyszínrajz), annak északi részébe.

Az új berendezés részletes műszaki leírását korábban a módosítás bejelentésekor megküldtük a Főosztály számára.

A füstgáztisztító rendszer EKHE-ben szerepeltetett és engedélyezett további már meglévő részekéi nem változnak.

Az EKHE I.1.f) V. pontja egy új egységgel bővül a füstgázventilátor után elhelyezett lúgos mosóval az alábbiak szerint:

#### **V. Füstgáztisztítás**

	Fő egység	Funkciója
Meglévő egységek	Kondicionáló torony	lúgoldatos kvencselés - savas komponensmentesítés
	Reaktor	mészhidrát és aktívszén adagolás - HCl, SO <sub>2</sub> , és dioxin-furán-mentesítés
	Zsákos porszűrő	420 m <sup>2</sup> felületű, 240 db teflon szűrőzsák – savtalanítás
	Adszorber	Sorbalit 35 töltet - PCDD/PCDF dioxin-furán adszorpció, toxikus szerves vegyületek (PCB, PAH) és illékony toxikusfémek megkötése
	Füstgázventilátor	füstgáz elszívás
Új egység	Lúgos mosó	sósav (HCl) és kéndioxid (SO <sub>2</sub> ) kibocsátás csökkentés